



SÉRIES MYERS[®] POMPES ALTERNATIVES



PIÈCES D'ÉQUIPEMENT BERGOR INC.

48 Rue Séguin, Rigaud, Qc. J0P 1P0

Téléphone: 450-451-0801 ou 800-363-8218

info@bergor.ca www.bergor.ca

SÉRIES MYERS®

Ligne complète de pompes alternatives

Histoire de Myers

Fondée en 1870 par les frères Frances et Philip Myers à Ashland, Ohio. Les frères ont commencé en fabriquant des instruments aratoires pour ensuite concevoir et fabriquer la première pompe alternative manuelle. Après des débuts modestes, la série de pompe a évolué au fil des décennies pour inclure des pompes et des systèmes industriels. En 1960 la famille Myers a vendu l'entreprise à McNeil Corporation de Akron, Ohio. En 1986 Pentair, Inc. de St. Paul, Minnesota, achète Myers qui fait maintenant parti de Pentair, Ltd. L'usine de Ashland possède 410,000 pieds carrés dédiés à l'entreposage, la production, la distribution, la fonte et l'administration avec 600 employés dédiés à fournir des produits de qualité.

Pentair associe l'expertise manufacturière et la compréhension de l'application pour produire des pompes robustes et versatiles pour les travaux à haute pression. Les pompes de la série industrielle à haute pression sont conçues, développées fabriquées. assemblées et testées à Ashland, Ohio, USA.

Ajout de la série Myers Aplex

En 1996, les produits Myers Aplex sont ajoutés à la série Myers industrielle. Les produits de la série Myers Aplex datent de l'industrie des pompes des champs pétroliers des années 60. La série de pompe Myers Aplex s'est taillée une réputation en tant que pompes parmi les plus reconnues et les plus acceptées dans une variété d'industries. Nos pompes sont utilisées entre autre dans les applications de pétrole et de gaz, le forage directionnel, le nettoyage d'égout, le traitement de l'eau, les aciéries et autres applications industrielles requérant des pompes robustes et résistantes dans les milieux hostiles.

Les pompes de la série Myers Aplex offrent une multitude de caractéristiques qui les différencient de la compétition. Elles sont surtout centrées au niveau de la facilité d'entretien et de la conception ergonomique. Une grande fourchette de configurations optionnelles est utilisée pour chaque application afin de rencontrer les besoins particuliers de chaque utilisateur et fournir des pompes fiables et performantes. Chaque pompe est aussi disponible avec un grand choix d'options incluant l'entraînement hydraulique, des bases de montage et une grande variété d'accessoires uniques à chaque installation.

La série Myers Aplex offre les pompes alternatives à haute et moyenne pression les plus fiables au monde. Nous fabriquons des produits qui surpassent les autres dans les marchés domestiques et internationaux. De plus, nous assurons un service après vente et un support technique inégalé à travers le monde.

Série complète de pompes alternatives

La série Myers Pentair est mondialement reconnue pour sa qualité le service et l'innovation. La division de pompes industrielles jouie d'un grand succès dans l'environnement globale d'aujourd'hui pour bien d'autres raisons que pour les briques et le mortier. Le focus de Pentair est sur le client et ses besoins. L'ajout de la série Aplex nous permet de présenter une offre complète de pompes alternatives de service moyen et extra-robuste pour presque toutes les applications. Myers Aplex est en position pour que les clients fassent des demandes particulières pour des applications industrielles et commerciales. La combinaison d'un service extraordinaire, d'une capacité manufacturière supérieure et des produits de marchés niches fournissent les éléments pour une croissance continue. Notre philosophie est basée sur la flexibilité, la créativité et la réaction aux besoin de nos clients. Les pièces de rechange et le service est disponible partout dans le monde.

Caractéristiques des pompes

- Performance fiable sans problème
- Construites pour entretien sur chantier
- Ligne complète de produits de 5 à 400 HP (3,7 à 300 kW)
- Pressions jusqu'à 5 500 psi (379.2 bar) et débit jusqu'à 600 gpm (2271 lpm)
- Températures jusqu'à 450°F (232°C)
- Capables de pomper des liquides corrosifs comme des acides et des caustiques
- Carter d'huile extra grand pour lubrification supérieure
- Couvercle arrière clair pour faciliter la vérification du niveau de lubrifiant

Applications

- Enrichissement et séchage de gaz
- Assemblage, pipeline et transfert de pétrole
- Services hydrauliques (huile et eau)
- Nettoyage et coupage à l'eau
- Détartrage d'acier
- Pompage d'eau dans les mines
- Disposition de liquides toxiques et dangereux
- Nettoyage d'égout
- Tests hydrauliques
- Osmose renversée (désalinisation)
- Transfert gaz naturel liquide
- Pompage de boue (bétonite)
- Fractionnement de puits
- Processus alimentaires
- Processus chimiques
- Lavage auto et camion
- Et encore plus

Série BXM6-15 / CX

Réservoir d'huile extra grand assurant une lubrification supérieure, plus de capacité de refroidissement et moins d'entretien. Le vilebrequin est réversible sur le chantier pour plus de flexibilité. Facilité d'accès aux valves de succion et de sortie pour des réparations sans avoir à enlever la pompe du système. Testée en usine pour service continue avec seulement des entretiens simples de routine.

Caractéristiques pompe BX

- Débit jusqu'à 8 gpm (30.3 lpm)
- Pression certifiée jusqu'à 1,500 psi (103.4 bar)
- Facilité d'accès pour l'entretien des valves
- Opération silencieuse
- Grand réservoir d'huile assurant une lubrification supérieure
- Couvercle arrière transparent pour voir le niveau d'huile

	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Par/Rev	400 RPM US gpm (lpm)	500 RPM US gpm (lpm)	600 RPM US gpm (lpm)	700 RPM US gpm (lpm)	800 RPM US gpm (lpm)	Débit: 3 - 7 gpm (11.4 - 26.5 lpm) psi: 200 -1500 (bar: 13.8 - 103.4) Course: 1.06 in. (27 mm) Poids: 60 lbs. (27.2 kg)	Max. HP 6 (4.5 kW)
BXM6-15	1.000 (25.4)	1500 (103.4)	.0108 (.0410)	4.3 (16.4)	5.4 (20.5)	6.5 (24.6)	*NA	*NA		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			4.5 (3.3)	5.6 (4.2)	6.7 (5.0)	*NA	*NA		
	1.000 (25.4)	1000 (68.9)	.0108 (.0410)	4.3 (16.4)	5.4 (20.5)	6.5 (24.6)	7.6 (28.7)	8.7 (32.8)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			3.0 (2.2)	3.7 (2.8)	4.5 (3.3)	5.2 (3.9)	6.0 (4.4)		

Métallurgie disponible: acier carbone ou aluminium/bronze

* Déplacement basé sur 100% d'efficacité volumétrique

** Puissance basée sur 85% d'efficacité mécanique

Conception robuste pour opération continue. Trois ports d'entrée pour plus de versatilité à l'installation. Revêtement des cylindres en céramique permettant une opération continue à plein débit et à pression maximale. Grandes valves concentriques à l'entrée et à la sortie permettant le remplissage complet des cylindres. Boîtier d'entraînement en fonte d'acier avec lubrification constante de tous les composants. Côté fluide en fonte d'acier extra robuste, en aluminium/bronze ou en acier inoxydable.

Caractéristiques pompe CX

- Débit jusqu'à 20 gpm (75.7 lpm)
- Pression certifiée jusqu'à 1,500 psi (103.4 bar)
- Lubrification constante de tous les composants du boîtier d'entraînement
- Joint d'étanchéité de type chevron avec ressorts

	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Par/Rev	300 RPM US gpm (lpm)	400 RPM US gpm (lpm)	450 RPM US gpm (lpm)	500 RPM US gpm (lpm)	560 RPM US gpm (lpm)	Débit: 5 - 11 gpm (18.9 - 41.6 lpm) psi: 400 - 1500 (bar: 27.6 - 103.4) Course: 1.25 in. (31.75 mm) Poids: 104 lbs. (47.2 kg)	Max. HP 11 (8.2 kW)
CX10-15	1.25 (31.75)	1500 (103.4)	.0199 (.0753)	5.9 (22.3)	7.9 (29.9)	8.9 (33.7)	9.9 (37.5)	11.1 (42.0)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			6.0 (4.5)	8.1 (6.0)	9.1 (6.8)	10.1 (7.5)	11.0 (8.2)		
CX20-10	1.75 (44.5)	1000 (68.9)	.039 (.148)	11.7 (44.3)	15.6 (59.1)	17.5 (66.2)	19.5 (73.8)	21.8 (82.5)	Débit: 11 - 21 gpm (41.6 - 79.5 lpm) psi: 300 - 1000 (bar: 20.7 - 68.9) Course: 1.25 in. (31.75 mm) Poids: 104 lbs. (47.2 kg)	Max. HP 14 (10.4 kW)
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			8.0 (6.0)	10.7 (8.0)	12.0 (9.0)	13.3 (10.0)	14.0 (10.4)		

Métallurgie disponible: fonte d'acier, aluminium bronze, ou acier inoxydable 316

* Déplacement basé sur 100% d'efficacité volumétrique

** Puissance basée sur 85% d'efficacité mécanique

Série CXP

Ces pompes offrent sept plongeurs et ensembles de joints d'étanchéité interchangeables pour une couverture hydraulique complète. La pression et le débit optimaux sont facilement convertis même sur le chantier en changeant les plongeurs et les ensembles de joints. Le boîtier des cylindres est en fonte ductile extra robuste.

Caractéristiques pompes CXP

- Débit jusqu'à 20 gpm (113.6 lpm)
- Pression certifiée jusqu'à 3,500 psi (241.3 bar)
- Lubrification constante de tous les composants et rotation dans les deux sens
- Sept plongeurs et ensembles de joints d'étanchéité interchangeables
- Entretien facile sur le chantier sans enlever la pompe

Modèle	Plongeur po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	300 RPM US gpm (lpm)	400 RPM US gpm (lpm)	450 RPM US gpm (lpm)	500 RPM US gpm (lpm)	560 RPM US gpm (lpm)	D°bit: 3 – 5 gpm (11.4 – 18.9 lpm) psi: 2500 – 3500 (bar: 172.4 – 241.3) Course 1.25 in. (31.75 mm) Poids: 104 lbs. (47.2 kg)	Max. HP 13 (9.7 kW)
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**	7.0 (5.2)	9.4 (7.0)	10.6 (7.9)	11.8 (8.8)	13.0 (9.7)				
CXP5-35	Plongeur po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	300 RPM US gpm (lpm)	400 RPM US gpm (lpm)	450 RPM US gpm (lpm)	500 RPM US gpm (lpm)	560 RPM US gpm (lpm)	Débit: 3 – 7 gpm (11.4 – 26.5 lpm) psi: 2000 – 3000 (bar: 137.9 – 206.8) Course: 1.25 in. (31.75 mm) Poids: 104 lbs. (47.2 kg)	Max. HP 15 (11.2 kW)
	1.000 (25.4)	3000 (206.8)	.0127 (.0481)	3.8 (14.4)	5.1 (19.3)	5.7 (21.6)	6.4 (24.2)	7.1 (26.9)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**	7.8 (5.8)	10.5 (7.8)	11.7 (8.7)	13.2 (9.8)	15.0 (11.2)				
CXP7-30	Plongeur po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	650 RPM US gpm (lpm)	750 RPM US gpm (lpm)	800 RPM US gpm (lpm)	850 RPM US gpm (lpm)	900 RPM US gpm (lpm)	Débit: 10 – 14 gpm (37.9 – 53.0 lpm) psi: 1400 – 2450 (bar: 96.5 – 168.9) Course: 1.25 in. (31.75 mm) Poids: 104 lbs. (47.2 kg)	Max. HP 25 (18.6 kW)
	1.125 (28.6)	2450 (168.9)	.0161 (.0611)	10.5 (39.7)	12.1 (45.8)	12.9 (48.8)	13.7 (51.9)	14.5 (54.9)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**	17.7 (13.2)	20.3 (15.1)	21.7 (16.2)	23.0 (17.2)	25.0 (18.6)				
CXP14-24	Plongeur po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	650 RPM US gpm (lpm)	750 RPM US gpm (lpm)	800 RPM US gpm (lpm)	850 RPM US gpm (lpm)	900 RPM US gpm (lpm)	Débit: 12 – 17 gpm (45.4 – 64.4 lpm) psi: 1000 – 2000 (bar: 68.9 – 137.9) Course: 1.25 in. (31.75 mm) Poids: 104 lbs. (47.2 kg)	Max. HP 25 (18.6 kW)
	1.250 (31.8)	2000 (137.9)	.0199 (.0754)	12.9 (48.8)	14.9 (56.4)	15.9 (60.2)	16.9 (64.0)	17.9 (67.8)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**	17.7 (13.2)	20.5 (15.3)	21.8 (16.3)	23.2 (17.3)	25.0 (18.6)				
CXP18-20	Plongeur po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	650 RPM US gpm (lpm)	750 RPM US gpm (lpm)	800 RPM US gpm (lpm)	850 RPM US gpm (lpm)	900 RPM US gpm (lpm)	Débit: 15 – 21 gpm (56.8 – 79.5 lpm) psi: 600 – 1650 (bar: 41.4 – 113.8) Course: 1.25 in. (31.75 mm) Poids: 104 lbs. (47.2 kg)	Max. HP 25 (18.6 kW)
	1.375 (34.9)	1650 (113.8)	.0241 (.0912)	15.7 (59.4)	18.1 (68.5)	19.3 (73.1)	20.5 (77.6)	21.7 (82.1)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**	17.8 (13.3)	20.5 (15.3)	21.9 (16.3)	23.2 (17.3)	25.0 (18.6)				
CXP22-16	Plongeur po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	650 RPM US gpm (lpm)	750 RPM US gpm (lpm)	800 RPM US gpm (lpm)	850 RPM US gpm (lpm)	900 RPM US gpm (lpm)	Débit: 18 – 25 gpm (68.1 – 94.6 lpm) psi: 400 – 1400 (bar: 27.6 – 96.5) Course 1.25 in. (31.75 mm) Poids: 104 lbs. (47.2 kg)	Max. HP 25 (18.6 kW)
	1.500 (38.1)	1400 (96.5)	.0286 (.1083)	18.6 (70.4)	21.5 (81.4)	23.0 (87.1)	24.4 (92.4)	25.8 (97.7)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**	17.9 (13.3)	20.7 (15.4)	22.1 (16.5)	23.4 (17.4)	25.0 (18.6)				
CXP26-14	Plongeur po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	650 RPM US gpm (lpm)	750 RPM US gpm (lpm)	800 RPM US gpm (lpm)	850 RPM US gpm (lpm)	900 RPM US gpm (lpm)	Débit: 21 – 30 gpm (79.5 – 113.6 lpm) psi: 200 – 1200 (bar: 13.8 – 82.7) Course: 1.25 in. (31.75 mm) Poids: 104 lbs. (47.2 kg)	Max. HP 25 (18.6 kW)
	1.625 (41.3)	1200 (82.7)	.0336 (.1272)	21.9 (82.9)	25.3 (95.8)	26.9 (101.8)	28.6 (108.3)	30.3 (114.7)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**	18.0 (13.4)	20.8 (15.5)	36.9 (27.5)	23.6 (17.6)	25.0 (18.6)				

Métallurgie disponible en fonte ductile

* Déplacement basé sur 100% d'efficacité volumétrique

** Puissance basée sur 85% d'efficacité mécanique

Séries CPM et C

Technologie d'équipement supérieure permettant de machiner la section de la pompe d'une gamme de matériaux standards ou optionnels. Section de couvercle amovible pour faciliter l'entretien et possibilité d'un entraînement hydraulique.

Caractéristiques pompe CPM

- Débits jusqu'à 18 gpm (68.1 lpm)
- Pression certifiée jusqu'à 4,000 psi (275.8 bar)
- Rotation du vilebrequin dans chaque direction
- Lubrification constante de tous les composants
- Boîtier d'engrenage moulé servant de réservoir d'huile

CPM18-40	Plongeur po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	200 RPM US gpm (lpm)	363 RPM US gpm (lpm)	483 RPM US gpm (lpm)	604 RPM US gpm (lpm)	725 RPM US gpm (lpm)	Débit: 5 – 20 gpm (18.9 – 75.7 lpm) psi: 1200 – 4000 (bar: 82.7 – 275.8) Course: 1.75 in. (44.45 mm) Poids: 300 lbs. (136 kg)	Max. HP 55 (41.0 kW)
	1.25 (31.75)	4000 (275.8)	.0278 (.1052)	5.5 (20.82)	10.0 (37.9)	13.4 (50.7)	16.7 (63.2)	20.1 (76.1)		
HP (Kilowatts) Requis @ RPM**			15.0 (11.2)	27.4 (20.4)	36.7 (27.4)	45.8 (34.2)	55.0 (41.0)			

Métallurgie disponible en acier carbone ou acier inoxydable

CPM24-30	Plongeur po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	200 RPM US gpm (lpm)	363 RPM US gpm (lpm)	483 RPM US gpm (lpm)	604 RPM US gpm (lpm)	725 RPM US gpm (lpm)	Débit: 2 – 22 gpm (7.6 – 83.3 lpm) psi: 1000 – 3000 (bar: 68.9 – 206.8) Course: 1.75 in. (44.45 mm) Poids: 300 lbs. (136 kg)	Max. HP 46 (34.3 kW)
	1.5 (38.1)	3000 (206.8)	.0402 (.1520)	8.0 (30.4)	14.6 (55.2)	19.4 (73.4)	24.3 (91.8)	29.1 (110.2)		
HP (Kilowatts) Requis @ RPM**			16.5 (12.3)	30.0 (22.4)	39.9 (29.8)	49.9 (37.2)	60.0 (44.7)			

Métallurgie disponible en acier carbone ou acier inoxydable

* Déplacement basé sur 100% d'efficacité volumétrique

** Puissance basée sur 85% d'efficacité mécanique

Pompe à pistons extra robuste avec section à eau à haute résistance et valves plates avec ressorts pour pompage haute pression économique de grande quantités de fluides. Vilebrequin pouvant tourner dans une direction ou l'autre afin de faciliter l'installation.

Caractéristiques pompes de série C

- Débits jusqu'à 40 gpm (151.4 lpm)
- Pressions certifiées jusqu'à 2,500 psi (172.4 bar)
- Section à eau à haute résistance et valves plates avec ressorts pour pompage haute pression en continue
- Facile d'entretien sur le chantier sans enlever la pompe

C25-25	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	200 RPM US gpm (lpm)	325 RPM US gpm (lpm)	425 RPM US gpm (lpm)	525 RPM US gpm (lpm)	625 RPM US gpm (lpm)	Débits: 8 – 25 gpm (30.3 – 94.6 lpm) psi: 700 – 2500 (bar: 48.3 – 172.4) Course: 1.75 in. (44.45 mm) Poids: 300 lbs. (136 kg)	Max. HP 42 (31.3 kW)
	1.50 (38.1)	2500 (172.4)	.0401 (.1518)	8.0 (30.3)	13.0 (49.2)	17.0 (64.4)	21.0 (79.5)	25.0 (94.6)		
HP (Kilowatts) requis @ RPM**			13.8 (10.3)	22.3 (16.6)	29.1 (21.7)	36.0 (26.8)	42.0 (31.3)			
C35-20	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	200 RPM US gpm (lpm)	375 RPM US gpm (lpm)	475 RPM US gpm (lpm)	575 RPM US gpm (lpm)	675 RPM US gpm (lpm)	Débits: 10 – 36 gpm (37.8 – 136.3 lpm) psi: 600 – 2000 (bar: 41.4 – 137.9) Course: 1.75 in. (44.45 mm) Poids: 300 lbs. (136 kg)	Max. HP 50 (37.3 kW)
	1.75 (44.45)	2000 (137.9)	.0546 (.2069)	10.9 (41.3)	20.4 (77.2)	25.9 (98.0)	31.3 (118.5)	36.8 (139.3)		
HP (Kilowatts) requis @ RPM**			14.9 (11.1)	28.0 (20.9)	35.5 (26.5)	42.9 (32.0)	50.0 (37.3)			
C40-20	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	200 RPM US gpm (lpm)	300 RPM US gpm (lpm)	375 RPM US gpm (lpm)	475 RPM US gpm (lpm)	575 RPM US gpm (lpm)	Débits: 14 – 41 gpm (53.0 – 155.2 lpm) psi: 600 – 2000 (bar: 41.4 – 137.9) Course: 1.75 in. (44.45 mm) Poids: 300 lbs. (136 kg)	Max. HP 56 (41.8 kW)
	2.00 (50.8)	2000 (137.9)	.0714 (.2703)	14.2 (53.8)	21.4 (81.0)	26.7 (101.1)	33.9 (128.3)	41.0 (155.2)		
HP (Kilowatts) requis @ RPM**			19.4 (14.5)	29.3 (21.8)	36.6 (27.3)	46.5 (34.7)	56.0 (41.8)			

Métallurgie disponible en acier carbone seulement

* Déplacement basé sur 100% d'efficacité volumétrique

** Puissance basée sur 85% d'efficacité mécanique

Série D

Une vitesse de rotation lente réduit l'usure et prolonge la vie de la pompe. La section à eau est disponible en fonte ductile ou en aluminium/bronze avec des valves plates facilitant l'entretien sans enlever la pompe du système. Tous les ensembles de valves et de pistons sont accessibles pour entretien par des ouvertures sur le devant et le dessus.

Caractéristiques pompe de la série D

- Débits jusqu'à 65 gpm (246 lpm)
- Pression certifiée jusqu'à 2,000 psi (137.9 bar)
- Engrenages de réduction à l'intérieur
- Lubrification constante de tous les composants et rotation dans les deux directions

D35-8PP	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	600 RPM US gpm (lpm)	650 RPM US gpm (lpm)	700 RPM US gpm (lpm)	750 RPM US gpm (lpm)	800 RPM US gpm (lpm)	Debit: 26 – 34 gpm (98.4 – 128.7 lpm) psi: 600 – 1200 (bar: 41.4 – 82.74) Course: 2.875 in. (73.03 mm) Poids: 525 lbs. (238.1 kg)	Max. HP 30 (22.4 kW)
	2.25 (57.15)	1200 (82.74)	.0437 (.1654)	26.2 (99.2)	28.4 (107.5)	30.5 (115.5)	32.7 (123.8)	34.9 (132.1)		
HP (Kilowatts) requis @ RPM**				21.5 (16.0)	23.3 (17.4)	25.1 (18.7)	26.9 (20.1)	30.0 (22.4)		
D35-12	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	725 RPM US gpm (lpm)	825 RPM US gpm (lpm)	925 RPM US gpm (lpm)	1025 RPM US gpm (lpm)	1075 RPM US gpm (lpm)	Debit: 25 – 37 gpm (94.6 – 140.1 lpm) psi: 600 – 2000 (bar: 41.4 – 82.74) Course: 2.875 in. (73.03 mm) Poids: 525 lbs. (238.1 kg)	Max. HP 30 (22.4 kW)
	2.00 (50.8)	1200 (82.74)	.0346 (.1310)	25.0 (94.6)	28.5 (107.9)	32.0 (121.1)	35.4 (134.0)	37.1 (140.4)		
HP (Kilowatts) requis @ RPM**				20.5 (15.3)	23.4 (17.4)	26.3 (19.6)	29.1 (21.7)	30.0 (22.4)		

*Série D35 avec ratio de réduction 3.39:1

D50-12	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	725 RPM US gpm (lpm)	825 RPM US gpm (lpm)	925 RPM US gpm (lpm)	1025 RPM US gpm (lpm)	1075 RPM US gpm (lpm)	Debit: 35 – 52 gpm (132.5 – 196.8 lpm) psi: 400 – 1200 (bar: 27.58 – 82.74) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 525 lbs. (238.1 kg)	Max. HP 45 (33.6 kW)
	2.25 (57.15)	1200 (82.74)	.0490 (.1855)	35.5 (134.4)	40.4 (152.9)	45.3 (171.5)	50.2 (190.0)	52.6 (199.1)		
HP (Kilowatts) requis @ RPM**				29.2 (21.8)	33.2 (24.8)	37.3 (27.8)	41.3 (30.8)	45.0 (33.6)		
D60-10	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	725 RPM US gpm (lpm)	825 RPM US gpm (lpm)	925 RPM US gpm (lpm)	1025 RPM US gpm (lpm)	1075 RPM US gpm (lpm)	Debit: 43 – 65 gpm (162.7 – 246.1 lpm) psi: 400 – 1000 (bar: 27.58 – 68.95) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 525 lbs. (238.1 kg)	Max. HP 45 (33.6 kW)
	2.50 (63.5)	1000 (68.95)	.0605 (.2290)	43.8 (165.8)	49.9 (188.9)	55.9 (211.6)	62.0 (234.7)	65.0 (246.1)		
HP (Kilowatts) requis @ RPM**				30.0 (22.4)	34.2 (25.5)	38.3 (28.6)	42.5 (31.7)	45.0 (33.6)		
D65-16	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	1112 RPM US gpm (lpm)	1247 RPM US gpm (lpm)	1446 RPM US gpm (lpm)	1490 RPM US gpm (lpm)	1570 RPM US gpm (lpm)	Debit: 48 – 68 gpm (181.7 – 257.4 lpm) psi: 1000 – 1600 (bar: 68.95 – 110.3) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 525 lbs. (238.1 kg)	Max. HP 75 (55.9 kW)
	2.125 (53.98)	1600 (110.3)	.0437 (.1654)	48.5 (183.6)	54.4 (205.9)	63.1 (238.9)	65.1 (246.4)	68.6 (259.7)		
HP (Kilowatts) requis @ RPM**				53.2 (39.7)	59.9 (44.7)	69.2 (51.6)	71.4 (53.2)	75.0 (55.9)		
D65-20	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	1000 RPM US gpm (lpm)	1200 RPM US gpm (lpm)	1400 RPM US gpm (lpm)	1600 RPM US gpm (lpm)	1800 RPM US gpm (lpm)	Debit: 38 – 69 gpm (143.8 – 261.2 lpm) psi: 1000 – 2000 (bar: 68.95 – 137.9) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 525 lbs. (238.1 kg)	Max. HP 95 (70.8 kW)
	2.00 (50.8)	2000 (137.9)	.0387 (.1465)	38.7 (146.5)	46.4 (175.6)	54.1 (204.8)	61.9 (234.3)	69.6 (263.5)		
HP (Kilowatts) requis @ RPM**				53.1 (39.6)	63.6 (47.4)	74.2 (55.3)	84.9 (63.3)	95.0 (70.8)		

Métallurgie disponible en fonte ductile ou en aluminium/bronze

Série D avec ratio de réduction 3.95:1 à l'exception de la série D35

* Déplacement basé sur 100% d'efficacité volumétrique

** Puissance basée sur 85% d'efficacité mécanique

Série DP

La plus grande série de pompes Myers à grand débit / haute pression offre des plongeurs, des joints d'étanchéité et des sections à eau interchangeables pour fournir des débits et des pressions variés. Aussi disponibles en version à entraînement hydraulique.

Caractéristiques pompes série DP

- Débits jusqu'à 120 gpm (454.2 lpm)
- Pressions certifiées jusqu'à 5,500 psi (379.2 bar)
- Engrenages internes pour réduction à ratio 3.95:1
- Plongeurs extra durs prévenant les éraflures
- Succion et sortie faciles d'accès
- Offre de sept jeux de plongeurs et de joints interchangeables

	Plongeur po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	1000 RPM US gpm (lpm)	1200 RPM US gpm (lpm)	1400 RPM US gpm (lpm)	1750 RPM US gpm (lpm)	1800 RPM US gpm (lpm)		
DP28-55	1.25 (31.75)	5500 (379.2)	.0151 (.0572)	15.1 (57.2)	18.1 (68.5)	21.1 (79.9)	26.4 (99.9)	27.2 (103.0)	Débits: 15 – 27 gpm (56.8 – 102.2 lpm) psi: 4500 – 5500 (bar: 310.3 – 379.2) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 725 lbs. (328.9 kg)	Max. HP 102 (76.1 kW)
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			57.0 (42.5)	68.3 (50.9)	76.6 (57.1)	99.6 (74.3)	102.0 (76.1)		
DP40-38	1.50 (38.1)	3800 (262.0)	.0217 (.0821)	21.7 (82.1)	26.1 (98.8)	30.5 (115.5)	38.1 (144.2)	39.2 (148.4)	Débits: 21 – 39 gpm (79.5 – 147.6 lpm) psi: 2800 – 3800 (bar: 163.1 – 262.0) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 725 lbs. (328.9 kg)	Max. HP 102 (76.1 kW)
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			56.5 (42.1)	68.0 (50.7)	79.5 (59.3)	45.7 (34.1)	102.0 (76.1)		
DP55-28	1.75 (44.45)	2800 (193.1)	.0296 (.1120)	29.6 (112.0)	35.5 (134.4)	41.4 (156.7)	51.8 (196.1)	53.3 (201.8)	Débits: 29 – 53 gpm (109.8 – 200.6 lpm) psi: 1800 – 2800 (bar: 124.1 – 163.1) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 725 lbs. (328.9 kg)	Max. HP 102 (76.1 kW)
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			56.8 (42.4)	67.8 (50.6)	79.5 (59.3)	99.5 (74.2)	102.0 (76.1)		
DP70-22	2.00 (50.8)	2150 (148.2)	.0387 (.1465)	38.7 (146.5)	46.4 (175.6)	54.2 (205.2)	67.7 (256.3)	69.7 (263.8)	Débits: 38-69 gpm (143.8-261.2 lpm) psi: 1150 – 2150 (bar: 79.3 – 148.2) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 725 lbs. (328.9 kg)	Max. HP 102 (76.1 kW)
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			57.1 (42.6)	68.4 (51.0)	79.9 (59.6)	99.9 (74.5)	102.0 (76.1)		
DP80-20	2.125 (53.975)	1900 (131.0)	.0437 (.1654)	43.7 (165.4)	52.4 (198.4)	61.2 (231.7)	76.5 (289.6)	78.7 (297.9)	Débits: 43 – 78 gpm (162.8 – 295.3 lpm) psi: 900 – 1900 (bar: 62.1 – 131.0) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 725 lbs. (328.9 kg)	Max. HP 102 (76.1 kW)
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			56.9 (42.4)	68.3 (50.9)	79.8 (59.5)	99.7 (74.3)	102.0 (76.1)		
DP90-18	2.25 (57.15)	1700 (117.2)	.0490 (.1855)	49.0 (185.5)	58.8 (222.6)	68.6 (259.7)	85.7 (324.4)	82.2 (311.2)	Débits: 49 – 88 gpm (185.5 – 333.1 lpm) psi: 700 – 1700 (bar: 27.6 – 96.5) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 725 lbs. (328.9 kg)	Max. HP 102 (76.1 kW)
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			57.1 (42.6)	68.6 (51.2)	80.0 (59.7)	99.9 (74.5)	102.0 (76.1)		
DP120-12	2.625 (66.675)	1200 (82.7)	.0667 (.2525)	66.7 (252.5)	80.0 (302.8)	93.4 (353.6)	116.7 (441.8)	120.1 (454.6)	Débits: 66 – 120 gpm (249.8 – 454.2 lpm) psi: 200 – 1200 (bar: 13.8 – 82.7) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 725 lbs. (328.9 kg)	Max. HP 102 (76.1 kW)
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			54.9 (40.9)	65.8 (49.1)	89.7 (66.9)	96.1 (71.7)	102.0 (76.1)		

Série D avec ratio de réduction 3.95:1

Métallurgie disponible en fonte ductile

*Déplacement basé sur 100% d'efficacité volumétrique

** Puissance basée sur 85% d'efficacité mécanique

Série E

Boîtier robuste en fonte d'acier qui protège les engrenages et qui sert de réservoir d'huile pour une lubrification par éclaboussement en continue. Les pignons et les roues dentées sont de forme elliptique machinés d'alliage d'acier extra robuste et peuvent tourner dans les deux sens. Les valves résistent à l'abrasion pour une utilisation fiable dans les environnements les plus rudes.

Caractéristiques pompes série E

- Débits jusqu'à 110 gpm (416.4 lpm)
- Pression certifiée jusqu'à 3,000 psi (206.8 bar)
- Entretien facile sur chantier sans enlever la pompe
- Valves résistantes à l'abrasion
- Réduction interne ratio de 3.95 à 1

E54-30	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	1012 RPM US gpm (lpm)	1215 RPM US gpm (lpm)	1417 RPM US gpm (lpm)	1620 RPM US gpm (lpm)	1823 RPM US gpm (lpm)	Débits: 30 – 53 gpm (113.6 – 200.6 lpm) psi: 1800 – 3000 (bar: 124.1 – 206.8) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 525 lbs. (238.1 kg)	Max. HP 110 (82 kW)
	1.75 (44.45)	3000 (206.8)	.0296 (.1120)	29.9 (113.2)	35.9 (135.9)	41.9 (158.6)	47.9 (181.3)	53.9 (204.0)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			65.1 (48.5)	73.9 (55.1)	86.2 (64.3)	96.6 (72.0)	110 (82.0)		
E70-23	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	774 RPM US gpm (lpm)	1032 RPM US gpm (lpm)	1290 RPM US gpm (lpm)	1549 RPM US gpm (lpm)	1807 RPM US gpm (lpm)	Débits: 30 – 70 gpm (113.6 – 265 lpm) psi: 1900 – 2300 (bar: 131 – 158.6) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 525 lbs. (238.1 kg)	Max. HP 110 (82 kW)
	2.00 (50.8)	2300 (158.6)	.0387 (.1465)	29.9 (113.2)	39.9 (151)	49.9 (188.9)	59.9 (226.7)	69.9 (264.6)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			47.1 (35.1)	62.9 (46.9)	78.7 (58.7)	94.5 (70.5)	110 (82.0)		
E80-20	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	914 RPM US gpm (lpm)	1143 RPM US gpm (lpm)	1371 RPM US gpm (lpm)	1600 RPM US gpm (lpm)	1828 RPM US gpm (lpm)	Débits: 40 – 80 gpm (151.4 – 302.8 lpm) psi: 1200 – 2000 (bar: 82.7 – 137.9) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 525 lbs. (238.1 kg)	Max. HP 110 (82 kW)
	2.125 (54.0)	2000 (137.9)	.0437 (.1654)	39.9 (151)	49.9 (188.9)	59.9 (226.7)	69.9 (264.6)	79.8 (302.0)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			54.7 (40.8)	68.4 (51.0)	82.2 (61.3)	95.9 (71.5)	110 (82.0)		
E80-25	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	1031 RPM US gpm (lpm)	1290 RPM US gpm (lpm)	1548 RPM US gpm (lpm)	1806 RPM US gpm (lpm)	2064 RPM US gpm (lpm)	Débits: 40 – 80 gpm (151.4 – 302.8 lpm) psi: 1200 – 2500 (bar: 82.7 – 172.4) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 525 lbs. (238.1 kg)	Max. HP 137 (82 kW)
	2.00 (50.8)	2500 (172.4)	.0387 (.1465)	40.0 (151.0)	50.0 (189.3)	60 (227.1)	70 (265.0)	80 (302.8)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			67.0 (50.0)	86.0 (64.1)	103 (76.8)	120 (89.5)	137 (102.2)		
E110-14	Piston po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	1157 RPM US gpm (lpm)	1322 RPM US gpm (lpm)	1487 RPM US gpm (lpm)	1652 RPM US gpm (lpm)	1817 RPM US gpm (lpm)	Débits: 70 – 109 gpm (265 – 412.6 lpm) psi: 800 – 1400 (bar: 55.2 – 96.5) Course: 3.75 in. (95.25 mm) Poids: 525 lbs. (238.1 kg)	Max. HP 110 (82 kW)
	2.5 (63.5)	1477 (101.8)	.0605 (.2290)	69.9 (264.6)	79.9 (302.5)	89.9 (340.3)	99.9 (378.2)	109.9 (416.0)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM			67.1 (50.0)	76.7 (57.2)	86.3 (64.4)	95.9 (71.5)	110 (82.0)		

Métallurgie disponible en fonte d'acier seulement
Série E avec ratio de réduction interne de 3.95:1

*Déplacement basé sur 100% d'efficacité volumétrique

** Puissance basée sur 85% d'efficacité mécanique

Série HPL

Votre partenaire de toujours; Myers offre cette série avec la technologie la plus récente pour le nettoyage d'égout par pression d'eau. Les pompes de la série HPL permettent de garder vos équipements en opération avec un niveau d'entretien innovant et inégalé dans l'industrie. Les nouvelles cartouches de valve, un berceau ouvert pour l'entretien des joints d'étanchéité et des plongeurs et un filtre externe pour le lubrifiant réduisent le temps d'entretien, gardant l'équipement en opération pour vous rapporter des revenus.

Caractéristiques pompes de série HPL

- Débit réel 120 gpm (454.2 lpm) à 3000 psi (206.8 bar), non pas nominal
- Certifié pour opération en continue
- Lubrification pleine pression
- Pression certifiée jusqu'à 3000 psi (206.8 bar)
- Berceau ouvrant pour entretien rapide
- Cartouches de valve résistantes à l'abrasion pour un entretien facile, une opération silencieuse et une longue durée de vie
- Ratio de réduction interne de 4.087 à 1.0

	Plongeur po. (mm)	Max. psi (bar)	*Gallon (Litre) Per/Rev	837 RPM US gpm (lpm)	1115 RPM US gpm (lpm)	1394 RPM US gpm (lpm)	1691 RPM US gpm (lpm)	1770 RPM US gpm (lpm)	Débits: 60 – 100 gpm (227.1 – 378.5 lpm) psi: 1000 – 3000 (bar: 68.9 – 206.8) Course: 4.00 in. (101.60 mm) Poids: 2880 lbs. (1306.3 kg)	Max. HP 247 (184.2 kW)
HPL 120-30	2.75 (69.9)	3000 (206.8)	.0706 (.2673)	60.0 (227.1)	80.0 (302.8)	100.0 (378.5)	120.0 (454.2)	125.0 (473.2)		
	HP (Kilowatts) requis @ RPM**			131.5 (98.1)	175.0 (130.5)	219.0 (163.3)	263.0 (196.1)	247.0 (184.2)		

HPL 120-30 avec ratio de réduction interne de 4.087:1

*Déplacement basé sur 100% d'efficacité volumétrique

** Puissance basée sur 85% d'efficacité mécanique

Accessoires

Régulateur

- Débits 5 – 210 gpm (19 – 795 lpm)
- Pressions 50 – 5,500 psi (3 – 379 bar)
- Corps en fonte d'acier



Adaptateur d'arbre planétaire

- Adaptateur SAE pour arbre d'entraînement de boîtier d'engrenages planétaire pour entraînement direct du moteur



Équipement de pulsation

- Succion et sortie
- Disponible jusqu'à 1,200 po. cu.. (19,665 cm cu.)
- Avec rebord ou fileté
- Cartouche de remplacement disponible
- Nitrile, EPDM, ou TEF encapsulé
- Acier carbone, recouvrement de plastique et acier inoxydable 316



Équipement de pulsation

- Disponible jusqu'à 10 – 20 gpm (38 – 78 lpm)
- Pression jusqu'à 1,500 psi (103 bar)
- Corps en acier carbone avec caoutchouc butyl, acier inoxydable et composants internes en Delrin®



Valve de surpression

- Débits 5 – 210 gpm (19 – 795 lpm)
- Pression 50 – 5,500 psi (3 – 379 bar)
- Corps en aluminium/bronze et composants internes en acier inoxydable 316



Lubrification de joints par pression

- Alimentation pour liquides requérant plus de lubrification tels le propane liquide, le méthanol, les liquides secs ou les liquides nécessitant un pompage à sec avec solvant



Outils Myers®

- Extracteur de valve breveté
- Presse garniture
- Clé de cage



Engrenage planétaire

- Ratios et puissances variés pour s'adapter à votre installation



Extracteur de valves et de cylindres Myers

- Outils pour aider à enlever les valves et les cylindres
- Outils pour enlever les joints d'étanchéité



PIÈCES D'ÉQUIPEMENT BERGOR INC.

48 Rue Séguin, Rigaud, Qc. J0P 1P0
 Téléphone: 450-451-0801 ou 800-363-8218
 info@bergor.ca www.bergor.ca