



## Équipement standard incluant:

### SYSTÈME AIR/VAC

- Pompe à vide à déplacement positif
- Capacité d'opération 2700 PCM (4588 m<sup>3</sup>/h) vacuum 16" Hg.
- Entraînement par courroie dentelée
- Silencieux
- Protection: séparateur centrifuge et micro filtre
- Valve de sécurité pour le vacuum

### BENNE À DÉBRIS

- Forme cylindrique à chargement par le haut
- 10 verges cubes (7.6m<sup>3</sup>) F-10
- 15 verges cubes (11.5m<sup>3</sup>) F-15
- Basculement à 45°
- Cylindre hydraulique monter descendre
- Joint étanche à auto alignement
- Porte arrière pleine grandeur avec charnières
- Crépine dans la porte arrière
- Béquille de porte
- 4 barrures de porte séquencées
- Cylindre hydraulique ouvrir fermer
- Spère en acier inoxydable pour trop plein
- Valve à ouverture rapide de 6" (152 mm)
- Boyau de drain 6" (152 mm) x 40' (12.2 m)
- Lampe et alarme de plein niveau

### FLÈCHE

- Montée au dessus
- Rotation hydraulique 180 degrés
- Contrôle amovible multi fonctions
- Valve interne
- Boyau d'aspiration extra robuste 8" (20 cm)
- 25' 5" (7.77 m) rallongement total
- 14' 2" (4.3 m) rallongement à l'avant
- Cylindre hydraulique monter descendre
- Remisage à l'avant
- Accès pour nettoyage rapide

### SYSTÈME À EAU

- Pompe à eau triplex
- 80 GPM (303 liters)
- 2000 PSI (172 bar)
- Crépine à l'alimentation
- Entraînement par courroie dentelée
- Valve de surpression
- Valve de contrôle de débit
- Valve à air pour protection contre le gel
- Raccord pour fusil à eau avec valve de surpression 800 PSI (43 bars)
- Fusil à eau avec boyau 35' (10.7 m) X 1/2" (12.7 mm)

### RÉSERVOIR À EAU

- F-10 1,000 gal. (3785 litres)
- F-15 1,500 gal. (5678 litres)
- Construction polyéthylène
- Parois internes anti rouli
- Protection anti syphon
- Remplissage par le côté
- Deux (2) indicateurs de niveau
- Couvercles d'inspection

### DÉVIDOIR À BOYAU

- Monté à l'avant
- Rotation 180°
- 400' (122 m) boyau 1" (25.4 mm), 2500 PSI (172 bar)
- Capacité 800' boyau 1" (248 m)
- Valve de régulation de vitesse de rotation
- Guide d'enroulement
- Valve pour enrrouler ou dérouler
- Pédale de contrôle
- Barrure de positionnement automatique
- Panneau de contrôle sur dévidoir avec contrôle de régime, tachymètre et jauge à pression d'eau

### PRISE DE FORCE (PTO)

- Boîtier d'engrenage (découple le différentiel)
- Contrôle pneumatique
- Engagement à la station d'opération pour les pompes à eau et à vide

### ACCESSOIRES STANDARD

- Béquille de benne avec charnière
- Tube d'aspiration 8"x 8' (203 mm x 2.4 m)
- Tube d'aspiration 8"x 6' (203 mm x 1.8 m)
- Manuels d'opération, pièces et entretien (une copie papier et CD)
- Lance 15°
- Lance 35°
- Guide boyau pour trou d'homme
- Peinture une couleur
- Peinture pour retouche
- Grand coffre d'aluminium derrière la cabine
- Support pour 4 tubes sur la porte arrière
- Ailes d'aluminium
- Garde boue

## Équipements optionels:

### BENNE À DÉBRIS / VACUUM OPTIONS

- Pompe de décantation
- Nettoyage de la benne par pression d'eau
- Pompe à vide à grand débit (2 lobes ou 3 lobes)
- Benne en acier inoxydable
- Vibreur

### SYSTÈME À EAU OPTIONS

- Pompes à eau plus grosses pour plus de débit ou plus de pression
- Réservoir à eau de grande capacité
- Système de nettoyage des latérales
- Système d'hydro-excavation

### AUTRES OPTIONS

- Réservoirs à eau d'aluminium
  - F-10 1,100 gal. (4164 litres)
  - F-15 1,650 gal. (6246 litres)
- Dévidoir à boyau télescopique
- Compteur linéaire
- Arrosoir de rue
- Réservoir à eau et à débris joints
- Compartiments pour section des pompes
- Lampes de sécurité
- Séparateurs cycloniques
- Réservoirs à eau d'aluminium fixes
- Support de tube hydraulique sur porte arrière

D'autres pièces, options ou accessoires disponibles sur demande. Spécifications sujets à changement sans avis.

Certaines photos sont illustrées avec des options. Tous les données sont calculées au niveau de la mer. Brevets en instance.